



Бот сервисной
поддержки



СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

◆ мотор KS-13

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ОБОРУДОВАНИЯ



keos.pro



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
мотор	KS-13



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	01
Технические характеристики	01
Требования по технике безопасности	02
Предупреждения по технике безопасности при работе с алмазным корончатым сверлом	03
Подготовка к работе, сверлению со штативом	04
Подготовка к работе, сверлению без штатива	07
Обслуживание	09
Решение проблем при использовании	10
Правила хранения и транспортировки	11
Гарантийные обязательства	11
Положение по оценке гарантийности / негарантийности	12
Приложение	14



ВНИМАНИЕ!

Перед использованием, внимательно изучите инструкцию по эксплуатации

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Сверлильные машины KEOS являются профессиональным оборудованием и представляют собой машины с электрической силовой установкой. В качестве режущего инструмента применяются алмазные коронки, предусмотренные техническими характеристиками оборудования.

1.2 Сверлильные машины предназначены для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче.

1.3 Сверлильные машины KEOS соответствуют требованиям по ГОСТ 15150 для работы в атмосфере типа 2 (промышленная), в зонах пожарной опасности классов 2-2а и ниже. При температуре окружающей среды выше 27°C рекомендуется чаще делать перерыв в работе для предотвращения перегрева двигателя и увеличения срока эксплуатации машины.

1.4 Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

1.5 При нарушении потребителем правил, изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов, указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит, возможен только платный ремонт.

1.6 Данный инструмент KS-13 представляет собой портативную алмазную дрель для корончатых буров, которая также может устанавливаться на стойку для корончатого сверления. Инструмент оснащен предохранительной фрикционной муфтой, он прост, безопасен и надежен в использовании.

Используя алмазное тонкостенное сверло, производимое нашей компанией, вы можете сверлить отверстия во всех направлениях в железобетоне, кирпиче, камне и т.д. Его преимущества - отсутствие пыли, вибрации, высокая точность и скорость сверления. Ручные алмазные дрели широко используются в области строительства, монтажа труб, дорог, мостов и инженерного контроля качества и отбора проб и т.д.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МОТОР KS-13
Мощность, кВт	1,9
Номинальное напряжение, В	220-240
Скорость сверления, об/мин	0-2100
Макс. диаметр сверления, мм	130
Номинальная частота, Гц	50-60
Вес нетто, кг	4,3

2.1 Дрель дополнительно укомплектована переходным кольцом, позволяющим закрепить его в стандартной проушине диаметром 60 мм, что расширяет возможности его установки и использования наряду с проушиной, входящей в базовый комплект поставки.

2.2 Дрель оснащена тепловым выключателем, который находится сбоку на рукоятке и автоматически срабатывает при превышении допустимой нагрузки, защищая инструмент от перегрева и продлевая срок его службы.

Компания-изготовитель имеет право осуществлять конструктивные изменения, направленные на улучшение функциональности устройств, а также вносить изменения в набор комплектующих.



ВНИМАНИЕ!

НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ПРАВИЛ, ИЗЛОЖЕННЫХ НИЖЕ, МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ СЕРЬЕЗНЫЕ ТРАВМЫ, ПРЕДСТАВЛЯТЬ УГРОЗУ ДЛЯ ЖИЗНИ.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 К работе на оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие инструктаж и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

3.2 Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты:

- ◆ Защитная нескользкая обувь;
- ◆ Защитные перчатки;
- ◆ Респиратор;
- ◆ Каска, защитные наушники, очки из ударопрочного пластика.

Не носите при работах свободную одежду. Если у вас длинные волосы, соберите их и (или) наденьте сетку. Предметы одежды или длинные волосы могут быть захвачены вращающимися элементами станка.

3.3 Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.

3.4 Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем.

3.5 Поддерживайте чистоту и порядок на месте работы.

3.6 Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или удара током.

3.7 При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!

3.8 По окончании работы отключите оборудование от электросети.

3.9 Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.

3.10 Перед началом работ убедитесь в отсутствии электропроводки в

бетонных конструкциях. В процессе эксплуатации оборудования запрещается подключать или отключать кабели.

3.11 Не начинайте сверление, если в опасной зоне находятся другие люди. Обеспечьте соблюдение безопасного расстояния. Не допускайте к месту работы посторонних.

Пренебрежение этим правилом может привести к риску серьезных травм.

3.13 Сверление над головой в условиях высокой влажности не допускается.

3.14 Избегайте работы в состоянии сильной усталости.



ВНИМАНИЕ!

Заземление питания сверлильной установки обязательно!

4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С АЛМАЗНЫМ КОРОНЧАТЫМ СВЕРЛОМ

4.1 Используйте дополнительные рукоятки, поставляемые с инструментом. Потеря контроля может привести к травмам.

4.2 Учитывайте условия рабочей зоны: не используйте алмазный корончатый бур в сырых или влажных местах. Не подвергайте алмазную коронку воздействию дождя. Следите за тем, чтобы рабочая зона была хорошо освещена. В частности, не допускается наличие легковоспламеняющихся жидкостей или газов. При нормальном вращении серийного двигателя образуются искры, которые могут стать причиной пожара.

4.3 Заземление инструментов класса I необходимо во время использования для защиты от поражения электрическим током. Инструменты класса I оснащены утвержденным трехпроводным шнуром и трехштырьковой вилкой с заземлением, зеленый/желтый проводник в шнуре является проводом заземления, один конец провода находится в знаке заземления на внешнем корпусе инструмента, другой конец провода соединен с проводом заземления вилки. Никогда не подключайте зеленый/желтый провод к клемме под напряжением.

4.4 При использовании инструмента на открытом воздухе или в помещении пользуйтесь удлинителями, используйте специальный удлинительный провод. Используйте только трехпроводные шнуры и с надежным заземлением.

4.5 В высоком положении следите за направлением вниз, рекомендуется использовать предохранительный ремень и т.п.

4.6 Во избежание непреднамеренного поражения электрическим током перед началом работы проверьте состояние заземления электрифицированного корпуса в рабочей зоне. Не допускается работа с инструментом в неопределенном состоянии, если сверло коснется электрифицированного

корпуса в стене, напольном покрытии или плинтусе, то электрифицированная внешняя оболочка сверла может привести к травмам.

4.7 При сверлении высокого потолка рекомендуется использовать защитное оборудование, чтобы избежать травмирования сверлом людей, находящихся внизу, или повреждения имущества, находящегося внизу.

4.8 Подсоедините мягкую трубу с внутренним диаметром $\varnothing$ 16мм к адаптеру клапана.

4.9 Пожалуйста, убедитесь, что нет утечки воды, чтобы она не повредила двигатель при использовании жидкости и насадок.

4.10 Проверяйте шланги и другие важные части инструмента, которые могут испортиться;

При появлении утечки воды из контрольного отверстия коробки передач, необходимо немедленно выключить инструмент, затем заменить резиновое уплотнение.

4.11 Максимально допустимое давление подачи жидкости составляет 0,12 Мпа.

4.12 Замена вилки или шнура питания всегда должна производиться изготовителем инструмента или его сервисной организацией.

4.13 Не допускайте попадания жидкости на части инструмента и на людей в рабочей зоне, чтобы вода не могла попасть на электронное оборудование инструмента и обеспечить вашу безопасность. Необходимо использовать водосборник, если машина работает на высоте.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, СВЕРЛЕНИЮ СО ШТАТИВОМ

Ручная дрель алмазного бурения KEOS KS-13 представляет собой универсальный инструмент, который может использоваться как с штативом, так и без него.

5.1 Как установить дрель:

Ручная алмазная дрель KS-13 устанавливается на штатив через специальные проушины для надежного и удобного позиционирования при сверлении.

5.2 Проверьте напряжение:

Убедитесь, что напряжение соответствует указанному на плате инструмента, напряжение в цепях должно поддерживаться на уровне +/-5%.

5.3 Как установить сверло:

Устанавливайте сверло аккуратно, торцевая резьба должна совпадать с торцевой резьбой выходного вала. Вначале торцевую резьбу следует смазать смазкой, после затяжки сверла дайте ему поработать вхолостую, убедитесь, что его радиальное движение соответствует общим требованиям, после чего можно приступать к работе.

220 V	МОТОР KS-13
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА
2,5 мм	20 м
3,5 мм	50 м

5.4 Слишком толстый или тонкий кабель сильно изменит мощность двигателя. Поврежденный кабель необходимо заменить или отремонтировать.

5.5 Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и других неисправностей на режущем инструменте.

5.6 Проверьте надежность крепления режущего инструмента.

5.7 Произведите пробный пуск. Перед началом сверления машины должна в течение 1 минуты отработать в режиме холостого хода для улучшения смазки вращающихся деталей. При сверлении под углом – 3 минуты.

5.8 Соедините узел подачи воды со шлангом ручного водяного насоса (подача воды необходима для охлаждения режущего инструмента во избежание его перегрева).

5.9 Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилий для опускания коронки во избежание резких движений. Мягко надавливая на рычаг передвижения сверлильной машины, добейтесь того, чтобы коронка полностью вошла в обрабатываемую поверхность. Примерно на глубине 10 см, необходимо аккуратно вытащить коронку из отверстия, проверить резьбовые соединения, при необходимости затянуть, после чего продолжить работу, время от времени подавая коронку сверления назад для работы двигателя на холостом ходу.

5.10 Не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла приводит к перегреву двигателя и уменьшает срок службы инструмента и оборудования. Во время сверления двигатель должен работать на постоянных оборотах. При легкой вибрации, по медленному продвижению коронки и по поступлению воды со стальной стружкой можно распознать, что коронка вошла в арматуру. Сверлите арматуру осторожно. Будьте внимательны, рассверленные железные части могут застрять между корпусом коронки и буровым керном, что может привести к блокировке коронки и облому сегментов.

5.11 При сверлении не допускайте заклинивания сверла, не включайте машину при заклинившем сверле, так как это приведет к выводу из строя выключателя, который выполняет защитную функцию при превышении нагрузки (НЕ является гарантийным случаем).

Также частое заклинивание сверла приведет к срабатыванию механической защиты и износу фрикционных колец в предохранительной муфте (НЕ является гарантийным случаем). Фрикционное кольцо является расходным материалом.

5.12 При постоянном заклинивании сверла необходимо проверить затяжку гайки фрикционной муфты и фрикционные кольца. Для этого обратитесь в сертифицированный сервисный центр.

5.13 Используйте проставочные кольца для резьбовых соединений коронки и удлинителя для облегчения откручивания после работы.

5.14 Никогда не работайте машиной в перевернутом положении. Вы подвержены серьезному риску, так как вода может попасть в двигатель.

5.15 По окончании процесса сверления остановите подачу воды, машина должна в течение одной минуты отработать в режиме холостого хода для остывания электродвигателя и выдувания пыли и грязи из вентиляционных отверстий электродвигателя.

5.16 Для увеличения срока эксплуатации машины рекомендуем после 30 минут работы делать 10 минут отдыха.

5.17 Материалы:

- Если при бурении по железобетону сверло коснулось арматурного стержня, ток внезапно увеличится, двигатель завибрирует и сверло перегрузится. В это время необходимо уменьшить тягу сверла, меньший ток может плохо повлиять на скорость сверления и сверло.

- Если в процессе бурения встретится гравий или бур соприкоснется с арматурой, возможно защемление бура, что приведет к превышению допустимого тока и срабатыванию предохранительной муфты в указанной точке. Пожалуйста, отключите инструмент, удалите сверло и очистите зажимы в зазоре. Подождите около 3 минут, дайте буру остыть перед перезапуском выключателя, чтобы продолжить сверление.

- При сверлении дерева, асфальта и т.д., ток будет увеличен, поэтому, пожалуйста, сверлите медленно, равномерно и осторожно. Если муфта постоянно проскальзывает, остановите дрель и обратитесь в сервисный центр.

5.18 Удаление коронки:

Когда сверло почти просверливает напольное покрытие, стену или подобные материалы, будьте осторожны, снижайте скорость сверления, чтобы избежать сильного сверления. При повторном сверлении отключите инструмент, снимите сверло и очистите его стенки водой, после очистки от стружки слегка побейте сверло деревянной палочкой, будьте осторожны при удалении коронки и повреждении сверла, затем установите сверло для продолжения работы.

5.19 Работа без воды разрешена при использовании адаптера для пылесоса.

Во время работы необходимо обеспечивать подачу достаточного количества воды на поверхность сверла для его охлаждения, а также своевременно смывать грязь, чтобы предотвратить повреждение сверла и уплотнительной шайбы.

5.20 Не допускайте отсыревания двигателя:

Не допускайте попадания воды в электродвигатель, чтобы она не стала причиной короткого замыкания и выхода из строя оборудования (НЕ является гарантийным случаем).

5.21 В случае вибрации дрели:

При бурении со штатива необходимо регулярно проверять регулировки каретки относительно стойки штатива. Перед проведением регулировки обязательно отключите инструмент от сети электропитания!

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, СВЕРЛЕНИЮ БЕЗ ШТАТИВА

Работа без штатива требует от оператора особых навыков, внимательности и соблюдения техники безопасности.

Подготовка к работе без штатива:

6.1 Выбор подходящего места

Перед началом работы необходимо:

- Убедиться, что место бурения доступно для безопасного позиционирования оператора.
- Проверить наличие достаточного пространства вокруг для свободного маневрирования.
- Убедиться в отсутствии скрытых коммуникаций (электропроводка, водопроводные трубы) в зоне бурения.
- Проверить прочность основания, на котором будет стоять оператор.

6.2 Проверка оборудования

- Визуальный осмотр:
 - Проверьте целостность корпуса мотора.
 - Убедитесь в исправности всех рычагов управления.
 - Проверьте состояние коронки и ее правильную установку.
- Проверка крепления коронки:
 - Убедитесь, что коронка надежно закреплена в патроне.
 - Проверьте соответствие направляющего штифта размеру коронки.
- Проверка системы охлаждения:
 - Убедитесь в наличии воды в системе подачи.
 - Проверьте исправность шлангов и соединений.
- Проверка электропитания:
 - Убедитесь в соответствии напряжения сети требованиям мотора.

- Проверьте целостность кабеля питания.
- Используйте только исправные удлинители с достаточным сечением проводов.

6.3 Технология ручного бурения

6.3.1 Начало работы

- Позиционирование:
 - Примите устойчивое положение, расставив ноги на ширине плеч.
 - Убедитесь, что центр коронки точно совпадает с намеченной точкой бурения.
- Распределите вес равномерно на обе ноги.
- Установка начального давления:
 - Надавите на мотор примерно 50% от максимально допустимого усилия.
 - Убедитесь, что коронка правильно "села" в материал.
- Запуск мотора:
 - Включите подачу воды.
 - Плавно запустите мотор на минимальных оборотах.
 - Постепенно увеличивайте скорость до рабочей.

6.3.2 Процесс бурения

- Контроль давления:
 - Поддерживайте постоянное давление на мотор.
 - Избегайте резких скачков усилия.
 - При необходимости корректируйте угол наклона мотора.
- Контроль температуры:
 - Регулярно проверяйте эффективность системы охлаждения.
 - При недостаточной подаче воды немедленно прекратите работу.
- Мониторинг процесса:
 - Следите за характером выходящей пылеводяной смеси. Используйте адаптер для подключения пылесоса.
 - Контролируйте уровень вибрации инструмента.
 - Обращайте внимание на любые изменения в работе мотора.

Будьте готовы к возможным замедлениям процесса при попадании на арматуру.

6.3.3 Завершение работы

- Отключение инструмента:
 - Плавно уменьшите обороты мотора.
 - Выключите питание.
 - Прекратите подачу воды после полной остановки мотора.
 - Отключите систему пылеотведения.
- Извлечение коронки:
 - Аккуратно извлеките коронку из отверстия.

- Проверьте состояние режущей кромки.
- Очистка инструмента:
 - Промойте мотор от пыли и грязи.
 - Проверьте все соединения на предмет протечек.

6.3.4 Советы по эффективной работе без штатива

- Техника дыхания: дышите ровно и глубоко, координируйте дыхание с усилием на мотор.
- Распределение нагрузки: чередуйте усилие между руками, используйте вес собственного тела для создания давления.
- Контроль усталости: делайте перерывы каждые 10-15 минут, выполняйте легкую разминку во время пауз.
- Работа в команде: при сложных задачах привлекайте помощника, один человек контролирует подачу воды и пылеотведение, второй управляет мотором.

6.3.5 Типичные ошибки и их предотвращение

- Неправильное позиционирование: следите за перпендикулярностью мотора относительно поверхности, используйте визирные метки на корпусе.
- Чрезмерное давление: контролируйте усилие по показаниям встроенного динамометра, помните о рекомендованных значениях давления.
- Недостаточное охлаждение: регулярно проверяйте расход воды, используйте систему автоматической подачи воды при возможности.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ	ВИД ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЕЖЕДНЕВНО	◆ очистить электрооборудование; ◆ проверить надежность питающего кабеля; ◆ проверить надежность винтовых соединений; ◆ проверить надежность крепления режущего инструмента; ◆ проверка угольных щеток. Минимально допустимая высота - 6 мм (является расходным материалом, ориентировочный срок службы 150 часов). Если износ превышает 6мм, их необходимо заменить

ПЕРИОДИЧНОСТЬ

ВИД ОБСЛУЖИВАНИЯ

КАЖДЫЕ 120
ЧАСОВ РАБОТЫ

- ◆ производить полную очистку оборудования;
- ◆ обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов;
- ◆ при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов, контроль работы и чистка пускателя
- ◆ контроль, электрических соединений и разъемов
- ◆ контроль износа движущихся частей
- ◆ замена масла в редукторе

ЕЖЕМЕСЯЧНО

- ◆ производить влажную очистку;
- ◆ производить комплексную проверку питающего кабеля;
- ◆ обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений;
- ◆ проверять крепление узлов и механизмов;
- ◆ проверять точность настройки параметров;
- ◆ проверка угольных щеток (являются расходным материалом).

8. РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ПРОБЛЕМЫ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЯ
Двигатель не работает при подключении питания	1.Электропитание отключено; 2. Переключатель установлен; 3.Щетка плохо прилегает или изношена; 4.Обмотка статора и ротора разомкнута.	1.Проверьте и подключите источник питания; 2.Проверьте и отремонтируйте выключатель или замените неправильно работающий или плохо контактирующий выключатель; 3.Замените электрическую щетку; 4.Проверьте или замените обмотку статора и ротора.
Сильные искры и кольцевые искры возникают на коммутаторе двигателя	1.Обмотка ротора замкнута или разомкнута; 2.Пружина щетки установлена неправильно или плохо контактирует; 3.Коммутатор серьезно изношен.	1.Отремонтируйте или замените ротор; 2.Отрегулируйте давление пружины; 3.Замените ротор на новый.

Вибрация дрели	1.Ослаблено крепление основания; 2.Увеличен зазор между подъемным механизмом и квадратной стойкой; 3.Ослаблены подъемный корпус и соединительные болты.	1.Соберите и закрепите раму; 2.Отрегулируйте зазор; 3.Проверьте крепление соединительных болтов.
Медленная скорость вращения сверла	1.Сверло изношено; 2.Качество заливки потолка плохое, в зазоре есть зерно или стружка; 3.Дрель вибрирует; 4.Гайки на предохранительном фрикционе.	1.Отремонтируйте или замените сверло; 2.Остановите дрель, удалите посторонние материалы из зазора; 3.Отрегулируйте и затяните соединительный болт; 4.Ослабьте муфту затяжки гаек.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

9.1 Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

9.2 Несоблюдение требований правил транспортировки (п.9.1) может привести к механическим поврежденным и выходу оборудования из строя.

9.3 Оборудование следует хранить в упаковке или закрытом от попадания пыли виде, в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от - 40°C до +40°C не более года. Относительная влажность воздуха не более 75% при температуре +23°C.

9.4 Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Производитель гарантирует исправную работу оборудования в течении 2 лет эксплуатации, если условия соответствовали руководству, сверлильная машина не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

10.2 Производитель обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.

10.3 При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.

10.4 Гарантийный срок в 2 года исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

10.5 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и

дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по ТО. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

10.6 Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченными сервисными центрами Изготовителя только при предъявлении изделия с полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

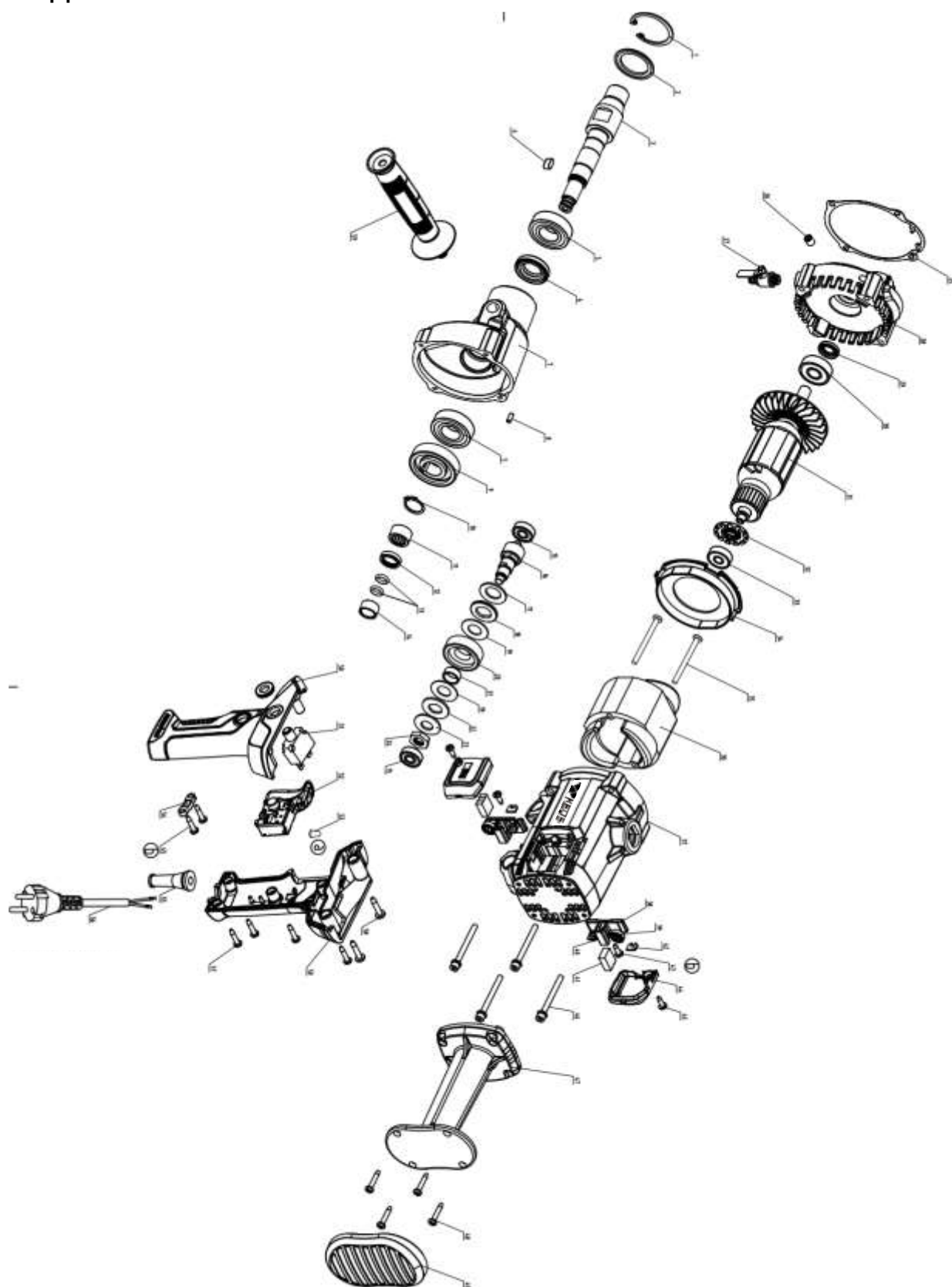
11. ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОЦЕНКИ ГАРАНТИЙНОСТИ/НЕГАРАНТИЙНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИЧИНЫ	ГАРАНТИЯ
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет
Износ фрикционных колец в предохранительной муфте	Работа при частом заклинивании сверла в материале	Нет
Выход из строя выключателя	Включение машины при заклинивании сверла в материале	Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истек срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИЧИНЫ	ГАРАНТИЯ
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренной комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Запотевание стыков соединения корпуса редуктора является допустимым		Нет
Износ подшипников и подшипниковых узлов	Производственный дефект. В результате проникновения пыли или отсутствия смазки, не производилось регулярное ТО	Да/нет
Отсутствие питания в электроцепи станка	Производственный дефект. Неправильное подключение машины	Да/нет
Несоответствующая параметрам машины работы электросиловой аппаратуры (электродвигатель, магнитный пускатель)	Производственный дефект. Несоответствие электросиловых сетей	Да/нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект. Не проводилось регулярное ТО	Да\нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующему товару	Неверное использование	Нет
Износ изнашиваемых элементов: резиновые манжеты, сальники, замены смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждение вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет

ПРИЛОЖЕНИЕ

ДЕТАЛИРОВКА НА МОТОР KS-13



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ на схеме	Наименование	Кол-во	Артикул
1	Стопорное кольцо	1	113001
2	Защитная шайба	1	113002
3	Главный вал	1	113003
4	Шпонка 6x12	1	113004
5	Подшипник 6004	2	113005
6	Сальник 20x35x7	1	113006
7	Корпус редуктора	1	113007
8	Штифт 4x12	1	113008
9	Шестерня главного вала	1	113009
10	Стопорное кольцо	1	113010
11	Подшипник НК1512	1	113011
12	Сальник 15x21x4	1	113012
13	O-ring 3x8x14	2	113013
14	Втулка крышки редуктора	1	113014
15	Подшипник 608	2	113015
16	Ведущий вал	1	113016
17	Пружинная шайба нижняя	1	113017
18	Опора тормозного диска нижняя	1	113018
19	Тормозной диск	2	113019
20	Ведущая шестерня	1	113020
21	Подшипник скольжения шестерни	1	113021
22	Опора тормозного диска верхняя	1	113022
23	Пружинная шайба верхняя	1	113023
24	Гайка мех защиты	1	113024
25	Прокладка крышки редуктора	1	113025
26	Заглушка водяного канала M8x10	1	113026
27	Кран подачи воды	1	113027
28	Крышка редуктора	1	113028
29	Сальник 12x21x4	1	113029
30	Подшипник 6201	1	113030
31	Якорь	1	113031
32	Защитное кольцо	1	113032
33	Подшипник 628	1	113033
34	Диффузор (защита статора)	1	113034
35	Саморез крепления статора 4.8x60	2	113035
36	Статор	1	113036
37	Корпус электродвигателя	1	113037
38	Щёткодержатель	2	113038

39	Пружина щёткодержателя	2	113039
40	Винт щётки М4х6	2	113040
41	Щётка угольная 7х15х19	2	113041
42	Скоба	2	113042
43	Саморез 4х11	2	113043
44	Крышка щётки	2	113044
45	Саморез 4.2х13	4	113045
46	Болт крепления редуктора М5х65	4	113046
47	Плечевой упор	1	113047
48	Саморез 4.2х25	4	113048
49	Накладка	1	113049
50	Пистолетная рукоятка	1	113050
51	Тепловой выключатель 8А	1	113051
52	Кнопка с регулятором оборотов	1	113052
53	Гильза изолированная обжимная	1	113053
54	Прижим кабеля	1	113054
55	Усилитель кабеля	1	113055
56	Силовой кабель	1	113056
57	Саморез 4.2х19	4	113057
58	Саморез 4.8х25	2	113058
59	Дополнительная рукоятка	1	113059



Дата выпуска:



Гарантийный талон

Данные гарантийные обязательства не ограничивают
определенные законом права потребителей и
распространяются на строительную технику

Место для печати или штампа

Код продукции..... Серийный номер

Торговая организация Дата продажи « » 20 .. г.

Поздравляем Вас с приобретением техники отличного качества! Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийным свидетельством и проследите за тем, чтобы оно было правильно заполнено и имело штамп магазина. При отсутствии штампа и даты продажи гарантийный срок исчисляется с момента изготовления изделия.

По всем вопросам, связанным с техобслуживанием и приобретением принадлежностей и расходных материалов, пожалуйста, обращайтесь в наши сервисные центры: **г. Санкт-Петербург, Полустровский проспект, 74Ж, тел. +7 (800) 333-51-22**

г. Москва, проезд Серебрякова, д.6, стр.2, тел. +7 (800) 333-51-22

Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию или технологию изготовления; таковые изменения не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных изделий.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на изделия, реализуемые ООО «ЛАТ «Агава» составляет **24 месяца**.

Если какая-либо деталь окажется неисправной вследствие производственного дефекта в течение **гарантийного срока**, при условии соблюдения требований производителя к эксплуатации и обслуживанию оборудования, компания через свои уполномоченные сервисные центры произведет ремонт или замену (по единственно нашему усмотрению, если иное не определено законом), бесплатные для клиента, при следующих условиях:

- Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение, и правильно заполненное гарантийное свидетельство.
- Неисправность не является следствием неправильной эксплуатации, небрежности или неправильной регулировки со стороны пользователя.
- Неисправность не является следствием чистого износа или выработки ресурса детали или изделия.
- Изделие не проходило сервисного обслуживания, не ремонтировалось, не разбиралось на части и не переделывалось каким-либо лицом, не уполномоченным ООО «ЛАТ «Агава».
- Изделие проходило сервисное обслуживание в собственных или авторизованных сервисных центрах ООО «ЛАТ «Агава» в срок и в объеме, определенном настоящим положением.

Гарантия не распространяется:

- На замену изношенного или поврежденного оборудования.
- На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности.
- На неисправности, возникшие в результате нарушения инструкций и рекомендаций, содержащихся в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации), в том числе поломки агрегата, возникшие вследствие непрохождения или несвоевременного прохождения сервисного обслуживания.
- На изделие, которое подвергалось ремонту или конструктивным изменениям неуполномоченными ООО «ЛАТ «Агава» лицами, или если удален, неразборчив или изменен серийный номер изделия.
- На неисправности, вызванные транспортными повреждениями, небрежным обращением или эксплуатацией, не соответствующей описанной в инструкции по эксплуатации (включая перегрузку), подключением к неправильному напряжению питания.
- На детали, вышедшие из строя вследствие нормального износа, например, цепи, шины, свечи, звездочки, подшипники, сальники и т.д., а также детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания.
- На внешние механические повреждения, вызванные эксплуатацией, а также небрежным обращением с оборудованием (падения, удары и т.п.)
- На такие виды работ, как регулировка, чистка и прочий уход за изделием, оговоренный в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации).

В случае несвоевременного извещения о выявленных неисправностях, ООО «ЛАТ «Агава» оставляет за собой право отказаться полностью или частично от удовлетворения предъявляемых претензий (ст.483 ГК РФ)

ООО «ЛАТ «Агава» не берет на себя обязательств по гарантийному ремонту неисправностей, возникших полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей, которые не являются произведенными или одобренными ООО «ЛАТ «Агава», либо вследствие модификации изделия любым способом.

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.



Бот сервисной
поддержки



KEOS — ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ ЮЖНОЙ КОРЕИ.

Компания KEOS Co ltd. ведет свою деятельность с 1992 года, когда экономика Южной Кореи переживала новый этап стремительного роста, активно инвестируя в развитие промышленности, машиностроения и судостроения.

- ◆ Алмазные коронки
- ◆ Алмазные диски
- ◆ Алмазные сегменты
- ◆ Техника для алмазного бурения
- ◆ Алмазные чашки
- ◆ Диски пильные
- ◆ Комплектующие для бурения и резки



Telegram



YouTube



Вконтакте

